

# PROGRAM OPERACYJNY INTELIGENTNY ROZWÓJ

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu  
Rozwoju Regionalnego



---

W ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, lata 2014 ÷ 2020, Oś priorytetowa: Wsparcie  
innowacji w przedsiębiorstwach; Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R; Poddziałanie 3.2.1  
Badania na rynek

## METALKO Spółka z o.o. w Bydgoszczy

od 12 czerwca 2017 roku do 10 września 2020 roku  
Realizowało projekt

### Pt.: „ Wytwarzanie innowacyjnych wielkogabarytowych urządzeń dla przemysłu celulozowo- papierniczego”

w oparciu o Umowę Nr: PO IR.03.02.01-04-0006/16-00, zawartą z Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości  
w Warszawie, jako Instytucją Pośredniczącą.

Koszt całkowity Projektu wyniósł: **29 375 222,10 zł**

Kwota wydatków kwalifikujących się do objęcia wsparciem wynosiła: **23 071 866,24 zł**

Dofinansowanie na realizację Projektu wyniosło: **10 349 103,16 zł**

Przedmiotem projektu było wybudowanie linii produkcyjnej służącej do wytwarzania wielkogabarytowych  
urządzeń dla węzła przygotowania masy papierniczej dla przemysłu celulozowo-papierniczego.

Przy realizacji projektu Wnioskodawca wykorzystał wyniki prac B+R uzyskane w ramach projektu pt.: „Proces  
spawania przy wytwarzaniu urządzeń z materiałów specjalnych dla przemysłu papierniczego”, nr  
POIG.01.04.00-04-206/1, jak również rozwiązanie techniczne pt.: „ Toroidalna dysza gazu osłonowego”, nr  
zgłoszenia patentowego EP 15460050.6.

Przedsięwzięcie składało się z następujących zadań:

- budowa hali produkcyjnej o powierzchni 3.440 m<sup>2</sup> wraz z placem manewrowym, polegająca na rozbudowie  
istniejących hal produkcyjnych Zakładu Budowy Aparatury METALKO Sp. z o.o. na terenie Bydgoskiego Parku  
Przemysłowo-Technologicznego przy ulicy Raczkowskiego 3 w Bydgoszczy;
- zakup maszyn i urządzeń stanowiących wyposażenie linii produkcyjnej (łącznie 229 szt. środków trwałych);
- zadania stanowiącego prace rozwojowe w zakresie robotyzacji procesów spawania materiałów specjalnych,  
ekspertyzy jednostki badawczej oraz wdrożenie produkcji innowacyjnego wyrobu.

Zasadniczym celem Projektu było uruchomienie przez METALKO usługi wytwarzania szerokiej palety wielkogabarytowych maszyn i urządzeń dla przemysłu celulozowo-papierniczego wykonanych z materiałów specjalnych, a pośrednio zdywersyfikowanie swojej produkcji, zwiększenie podaży usług, wzrost zatrudnienia i jednocześnie wzrost konkurencyjności na rynku europejskim.

Osiągniętymi rezultatami przedmiotowego przedsięwzięcia dla METALKO, są:

- dywersyfikacja produkcji i wzrost sprzedaży – w okresie od rozpoczęcia wdrażania rezultatów projektu do końca 2022 roku, przychody ze sprzedaży nowych udoskonalonych produktów wyniosły ponad 106,5 mln PLN;
- wzrost zatrudnienia w firmie poprzez stworzenie nowych stanowisk pracy – do końca 2022 roku osiągnięto wzrost zatrudnienia o ponad 7,5 etatów;
- poprawa środowiskowych warunków pracy, obejmująca obniżenie poziomu hałasu przy prowadzeniu operacji o podwyższonym poziomie hałasu, obniżenie poziomu zapylenia w nowym obiekcie;
- zwiększenie trwałości elementów konstrukcji wytworzonych w operacjach spawalniczych;
- zmniejszenie zużycia gazu osłonowego w procesach spawalniczych;
- poprawa organizacji pracy poprzez poprawę rozwiązań logistycznych;
- wdrożenie spawania zrobotyzowanego.

Projekt prowadzony był przez specjalistów zatrudnionych w METALKO oraz dodatkowo przez ekspertów w zakresie badań procesów spawalniczych.

Na poniższych zdjęciach przedstawiono widok zewnętrzny i wewnątrz wybudowanej hali oraz przykładowe produkty w postaci wielkogabarytowych urządzeń dla przemysłu celulozowo-papierniczego wytworzone w okresie trwałości projektu:



Zrealizowane przedsięwzięcie inwestycyjne pozwoliło na rozpoczęcie i wdrożenie procesu wytwarzania innowacyjnych wielkogabarytowych urządzeń dla przemysłu celulozowo-papierniczego, a informację-ofertę dotyczącą uruchomienia wytwarzania tych urządzeń, można znaleźć pod poniższym linkiem:

<https://metalko.pl/wytwarzanie-wielkogabarytowych-urzadzen-dla-przemyslu-celulozowo-papierniczego/>

**Zadania w związane z funkcjonowaniem Projektu w okresie jego trwałości koordynują:**

Wojciech Duda – Dyrektor Zakładu Budowy Aparatury – tel. 609 510460; e-mail:

[wojciech.duda@metalko.com.pl](mailto:wojciech.duda@metalko.com.pl),

Jan Rześny – Kierownik Projektu – tel. 603 974859; e-mail: [jan.rzesny@metalko.com.pl](mailto:jan.rzesny@metalko.com.pl),

Anna Piasecka – Główna Księgowa – tel. 504 241500; e-mail: [anna.piasecka@metalko.com.pl](mailto:anna.piasecka@metalko.com.pl)