

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen

**METALKO Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 65
85-825 Bydgoszcz
POLEN**



die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3 / HP 100 R

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **PL04/62532/24**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1297**

Zertifikat gültig bis : **05.03.2026**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 29.02.2024

rev. 02 / 29.02.2024



Aleksander Grotkowski
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1297 vom 29.02.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	METALKO Sp. z o.o. ul. Raczkowskiego 3 85-862 Bydgoszcz, Polen
Anwendungsbereich	Entwurf, Herstellung und Verkauf von Druckbehältern, Schweißkonstruktionen und Rohrleitungen. Inspektionen, Reparaturen und Wartung von Maschinen und anderen technischen Geräten (Pumpen, Kompressoren, Hebe- und Hebegeräte, technologische Anlagen)
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 13445, DIN EN 13480, ISO 9606-1, ISO 9606-4, ISO 9606-5, ISO 14732 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-4, ISO 15614-5, ISO 15614-8, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635 ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 70 mm Länge bis 11000 mm Durchmesser bis 5000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter / HP 100 R
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Daniel Medaj, 27.05.1978 (IWE) Stufe C; Diplom Nr: PL/IWE/1435/2014
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Krzysztof Kruk, 19.06.1973 (VT2, PT2, RT2, UT2)
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608
DGRL, 111; 121; 131, 136; 135; 141; 142 141/111; 111/135	DGRL, annex I, 3.1.2 1; 3; 8; 10; 41; 43; 44; 51
AD 2000 HP0 121; 131; 136; 141	AD 2000 HP0 1; 8; 10

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.
Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.